

При наступлении гарантийного случая незамедлительно свяжитесь для консультации с продавцом вашей лодки. Отправка лодки на гарантийный ремонт осуществляется строго через уполномоченного продавца.

Владелец должен обеспечить доступ к ЛН для определения причин дефекта и выполнения ремонтных работ, для чего необходимо доставить ЛН или дефектное комплектующее либо официальному дилеру, либо в сервисный центр ООО «Производственно Торговая Компания Хантер».

Если обнаруженный дефект попадает под условия гарантийных обязательств, изложенных выше, он будет устранен за счет изготовителя, а если дефект был получен по вине владельца, он будет устранен за счет последнего.

ЛОДКА НАДУВНАЯ В КОМПЛЕКТЕ ИЛИ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ, ВХОДЯЩИЕ В СОСТАВ ЛН, ДОСТАВЛЯЕМЫЕ ВЛАДЕЛЬЦЕМ ДЛЯ ОСМОТРА ИЛИ РЕМОНТА, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ТЩАТЕЛЬНО ВЫМЫТЫ И ПРОСУШЕНЫ.



ООО «Производственно Торговая Компания Хантер»
г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 11
Тел: 8 (812) 677-82-55
E-mail: info@hunterboat.ru
www.HUNTERBOAT.ru



Руководство по эксплуатации надувных моторных лодок «Хантер»

Поздравляем, вы сделали прекрасный выбор, приобретя надувную моторную лодку «Хантер». Надувные моторные лодки «Хантер» соответствуют всем необходимым стандартам Российской Федерации, прошли обязательную сертификацию и являются товаром гарантированного качества. Моторные лодки «Хантер» относятся к классу прогулочных судов и предназначены для отдыха на воде, рыбалки, охоты, а также в качестве вспомогательного средства на борту катеров и яхт.

Надувные моторные лодки «Хантер» разработаны в соответствии с требованиями «Основных положений Международного стандарта ISO-6185 «Лодки надувные из пластомеров и эластомеров», ТУ 7440-001-09636828-2012, ГОСТ 21292-89 и ГОСТ Р 53446-2009 «Лодки надувные», часть 2, часть 3.

Надувные лодки «Хантер» изготовлены из высокопрочной синтетической ткани с двухсторонним полимерным покрытием ПВХ. Применяемая ткань экологически и гигиенически безопасна, имеет высокие прочностные и климатические характеристики. Применяемые в изделии комплектующие импортного производства обеспечивают высокую степень надежности и долговечности изделия. Моторные лодки имеют трехсекционный надувной баллон и килевое днище, оснащенное надувным килем, который, в свою очередь, является дополнительным отсеком плавучести. Руководство по эксплуатации предназначено для изучения устройства лодки, правильного технического обслуживания и эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование и характеристики	335	340	360
Грузоподъемность, кг	550	550	700
Масса изделия в комплекте, кг	52	50	70
Пассажиروместимость, чел.	3+1	3+1	3+1
Длина, м	3,35	3,4	3,6
Ширина, м	1,74	1,64	1,9
Диаметр баллона, м	0,46	0,42	0,48
Размеры кокпита, м	2,25x0,82	2,4x0,79	2,5x0,92
Плотность ткани ПВХ	950	850	1050
Количество надувных отсеков	3+киль	3+киль	3+киль
Максимальная мощность мотора, д.с.	15	15	25

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование и характеристики	335	340	360
Лодка надувная, шт.	1	1	1
Весло разборное, шт.	2	2	2
Помпа воздушная, шт.	1	1	1
Сумка-конверт, шт.	1	1	1
Сумка для пола, шт.	1	1	1
Сборный пол, компл.	1	1	1
Стрингеры, шт.	2	2	2
Ремкомплект, шт.	1	1	1
Банка сиденья, шт.	2	2	2
Переходник, шт.	1	1	1
Паспорт изделия, шт.	1	1	1

Весло – в комплект лодки входит весло размером 1,8 м.

Гарантийные обязательства не распространяются в случаях:

- нарушения инструкции по уходу и эксплуатации;
- несчастного случая или аварии;
- использования неоригинальных деталей и аксессуаров;
- самостоятельного ремонта или ремонта неспециализированным сервисом;
- механических повреждений надувной лодки или ее компонентов, возникших в процессе эксплуатации;
- если изделие хранилось, было собрано или установлено неправильно, использовалось с нарушением норм эксплуатации или не по назначению
- повреждений, связанных со спуском лодки на воду, буксировкой, хранением и транспортировкой;
- естественного износа изделий и старения материала.

В стоимость гарантийного обслуживания не входят:

- затраты на буксировку, транспортировку ЛН от места обнаружения дефекта или повреждения любого типа;
- затраты на телефонные переговоры, аренду любого типа;
- компенсации неудобства, затрат времени.

Обмен и возврат товара

При возникновении гарантийного случая обмен лодки на новую производится только при соблюдении следующих условий:

- лодка не была на воде;
- лодка и комплектующие не имеют никаких механических повреждений;
- комплектация лодки соответствует паспорту изделия;
- лодка имеет неустраняемый дефект;
- оригиналы торговых документов в наличии у клиента.

ВО ВСЕХ ОСТАЛЬНЫХ СЛУЧАЯХ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ.

Если обнаруженный дефект соответствует условиям гарантийных обязательств, то он будет устранен за счет изготовителя, а если дефект был получен по вине покупателя, то ремонт будет произведен за его счет.

Лодка и ее комплектующие сдаются на ремонт в чистом и просушенном виде. Рассмотрение гарантийного случая и гарантийный ремонт осуществляются в установленные законом сроки.

В случае возникновения гарантийных обязательств доставка лодки от терминала транспортной компании в г. Санкт-Петербург осуществляется за счет производителя. Если случай признан негарантийным, транспортировка в сервисный центр ООО «Производственно Торговая Компания Хантер» осуществляется за счет покупателя.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- нарушать нормы загрузки пассажировместимости, установленной для данной модели, ограничения по району и условиям плавания;
- эксплуатировать ЛН в состоянии алкогольного опьянения, под воздействием психотропных препаратов и лекарств, замедляющих реакцию и изменяющих сознание (нарушающих адекватное восприятие окружающих событий);
- использовать ЛН без индивидуальных спасательных средств, таких как спасательный жилет, пояс, круг и т.д.;
- использовать ЛН в темное время суток без световых опознавательных огней;
- заходить под мотором и маневрировать на акваториях пляжей, купален, других мест купания и массового отдыха населения на водных объектах;
- загружать ЛН выше установленной максимальной грузоподъемности для данной модели ЛН;
- использовать подвесной лодочный мотор мощностью, превышающей максимально допустимую для данной модели ЛН;
- эксплуатировать ЛН при высоте волны более 0,7 м;
- поднимать давление в отсеках баллона выше 10% от номинального;
- поднимать давление в кильсоне выше 5% от номинального;
- перемещать ЛН волоком по жесткой поверхности.

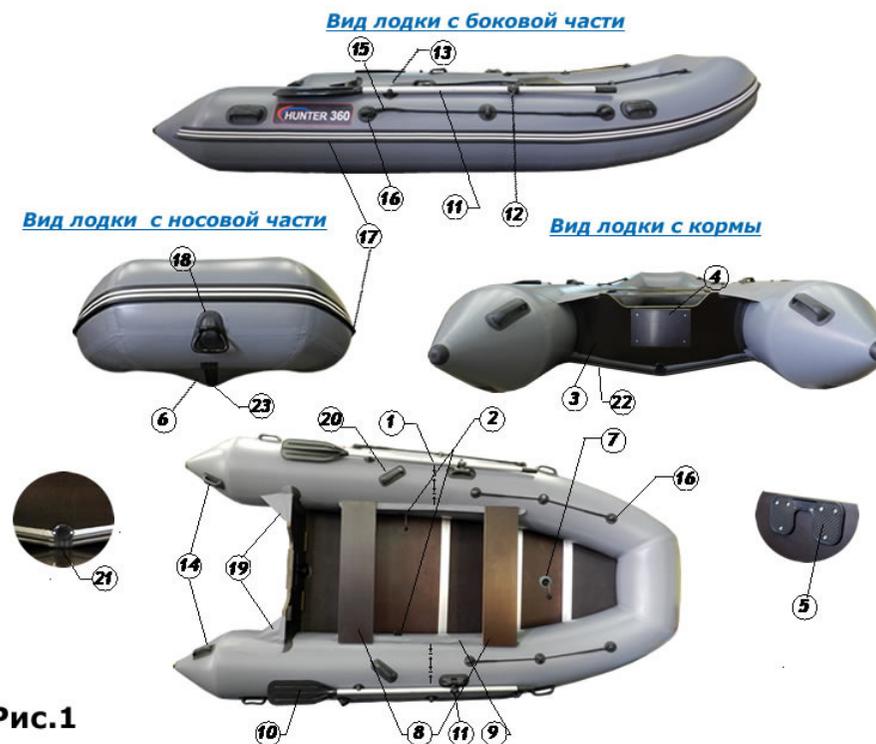
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Перед началом эксплуатации надувной лодки «Хантер» необходимо изучить паспорт изделия и проверить правильность заполнения данных о продаже.

Гарантия на лодку распространяется только в том случае, если в паспорте указана дата продажи и стоит печать продавца.

Гарантийный срок эксплуатации ЛН составляет **24 месяца** со дня продажи через розничную сеть, при этом гарантия на другие компоненты ЛН, такие как уключины, воздушные клапана, ПВХ-фурнитура, составляет **12 месяцев**, на весла, помпу, жесткий настил, упаковочные сумки – **6 месяцев**.

Гарантийные обязательства распространяются только на обнаруженные в процессе эксплуатации дефекты материала, комплектующих (весла, жесткий настил, банки, помпа, воздушные и сливной клапана, ПВХ-фурнитура, упаковочные сумки) и качества сборки ЛН (внутренние швы, наружные ленты, установка фурнитуры, днища, ликтроса).

УСТРОЙСТВО МОТОРНОЙ ЛОДКИ «ХАНТЕР»**Рис.1**

Лодка надувная (далее ЛН) (см. рис.1) представляет собой баллон U-образной формы, собранный из ткани ПВХ. Баллон ЛН разделен на три герметичных отсека с помощью воздухонепроницаемых эластичных мембран (1). Для подачи и выпуска воздуха на каждом отсеке баллона установлен воздушный клапан (2).

Для установки подвесного лодочного мотора (ПЛМ) в кормовой части ЛН установлен транец (3) из водостойкой многослойной фанеры с накладками для крепления ПЛМ – наружной (4) из водостойкой фанеры и внутренней (5) пластиковой.

Также на ЛН установлено днище (6). На моделях Хантер 335, Хантер 340 и Хантер 360 оно оснащено надувным килем (7), который при подаче давления через воздушный клапан (2) обеспечивает килевую (V-образную) форму днища и одновременно является дополнительным элементом плавучести.

Для размещения людей в ЛН имеются две банки (8) (жесткие сиденья), изготовленные из водостойкой ламинированной фанеры.

Крепление банок на моделях Хантер 335, Хантер 340, Хантер 360 осуществляется с помощью ликтроса (9) (специального гибкого профиля), установленного на ЛН, и ликпаза (специального жесткого профиля), установленного на банке. Конструктивная особенность системы «ликтрос – ликпаз» позволяет легко перемещать банку вдоль борта ЛН, что обеспечивает удобство размещения людей и грузов в ЛН.

Для удобства отчаливания и причаливания к берегу, а также перемещения по воде без помощи ПЛМ, на ЛН предусмотрены весла (10), которые закреплены на штоке уключины (11) с помощью пластмассовой колпачковой гайки (12).

Для удобства фиксации весел в ситуации, когда они не используются по прямому назначению, предусмотрены эластичные защелки весла (13), позволяющие легко закрепить весла вдоль бортов ЛН, не снимая их с уключин.

Для удобства транспортировки ЛН по суше на ЛН установлены отлитые из ПВХ ручки (14); также ручки для транспортировки лодки установлены по левому и правому борту в носовой и кормовой части, для моделей лодок Хантер 335, Хантер 360.

Также с наружной стороны ЛН на каждом борту установлены веревочные леера (15), которые крепятся к ЛН с помощью отлитых из ПВХ рымов (16). Веревоочный леер служит для транспортировки ЛН по суше, удержания пловцов за бортом ЛН, крепления оснастки при рыбалке и т.д.

Для защиты баллона на моделях Хантер 335, Хантер 340, Хантер 360 установлен эластичный привальный брус, отлитый из ПВХ (17). Привальный брус оснащен брызгоотбойником по всему периметру.

Для удобства швартовки, постановки ЛН на якорь, буксировки в нижней носовой части установлена пластиковая рым-ручка (18).

В кормовой части ЛН между транцем и баллоном установлена защита от брызг (19).

Для удобства шкипера и пассажира на миделе баллона со стороны кокпита установлены дополнительные ручки (20).

На транце лодки установлен сливной клапан (21).

Для обеспечения дополнительной защиты килевого дна ЛН и защиты транца в кормовой части штатно установлена защита транца из ПВХ-ленты шириной 6 мм (22). Идентичная защита установлена по килю лодки (23). У модели Хантер 340 в базовой комплектации установлена защита под стрингеры.

В качестве жесткого настила в ЛН используются:

– в ЛН Хантер 340 и Хантер 335 – сборный пол из водостойкой ламинированной фанеры, с соединительным алюминиевым профилем и стрингерами. Толщина сборного пола для ЛН Хантер 335 составляет 12 мм.

ХРАНЕНИЕ НАДУВНОЙ ЛОДКИ

Лодку хранить в штатной упаковке в крытом помещении в диапазоне температур воздуха от -5°C до $+40^{\circ}\text{C}$.

При хранении лодка должна быть защищена от воздействия прямого солнечного излучения и находиться на расстоянии не менее одного метра от нагревательных приборов.

В случае хранения лодки в условиях отрицательной температуры воздуха перед распаковкой лодку необходимо выдержать при температуре воздуха не ниже $+16^{\circ}\text{C}$ и не выше $+40^{\circ}\text{C}$ в течение не менее 60 минут. Транспортировка лодки допускается всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание ЛН заключается в правильном уходе за ней, а это:

- удаление после эксплуатации воды, песка и грязи, оказавшихся как внутри, так и снаружи ЛН;
- удаление мыльным раствором нефтепродуктов (бензин, моторное масло и т.д.), попавших на любую поверхность ЛН;

- использование для очистки поверхности ЛН средств, **НЕ СОДЕРЖАЩИХ АЦЕТОНА ИЛИ ПОДОБНЫХ ЕМУ РАСТВОРИТЕЛЕЙ**;

- хранение предварительно очищенной от грязи и просушенной ЛН в соответствии с разделом «Хранение надувной лодки «Хантер»»;

- осуществление периодического или межсезонного профилактического осмотра на предмет выявления дефектов силами сервисных центров, в том числе станцией сервисного обслуживания ООО «Производственно Торговая Компания Хантер».

ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Для обеспечения безопасной эксплуатации ЛН на воде необходимо:

- перед выходом на воду убедиться в наличии, доступном расположении и надежном креплении основного оборудования ЛН, такого как весла, спасательные средства, помпа;

- вес груза и пассажиров равномерно распределить по всей длине лодки, при этом груз должен не стеснять свободу пассажиров;

- убедиться в надежном и правильном креплении ПЛМ на транце ЛН;
- при долгосрочном маршруте плавания иметь на борту световой прибор (фонарик), аптечку, якорь, страховочный линь;

- не увеличивать резко скорость при максимальной загрузке ЛН.

ПОРЯДОК РАЗБОРКИ НАДУВНОЙ ЛОДКИ

1. Снимите весла.
2. Нажав на шток клапана и повернув его, стравите воздух со всех герметичных отсеков баллона.
3. Снимите банки.
4. Немного снизьте давление в кильсоне, до выравнивания секций настила.
5. Оттяните ткань баллона таким образом, чтобы она не мешала снятию стрингеров.
6. Снимите стрингеры.
7. Полностью стравите воздух из кильсона.
8. Снимите весь настил, начиная с секций № 3 и № 4 (для моделей Хантер 335 и 340) и секций № 4 и № 5 (для модели Хантер 360).
9. Сверните лодку и упакуйте в сумку.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

– Использовать для накачки герметичных отсеков ЛН **ЛЮБЫЕ ИСТОЧНИКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА**, кроме специально предназначенных для этого ножных и электрических помп.

– Накачивать герметичные отсеки ЛН давлением, превышающим номинальное **БОЛЕЕ ЧЕМ НА 10%**.

– Эксплуатировать ЛН с **ОТКРЫТЫМИ КРЫШКАМИ ВОЗДУШНЫХ КЛАПАНОВ**, т.к. они обеспечивают герметичность клапанов. При эксплуатации клапанов с открытыми крышками возможно попадание воды и грязи внутрь баллона, а также засорение клапана и выход его из строя.

– Оставлять ЛН на берегу, на открытом солнце, предварительно **НЕ СБРОСИВ ДАВЛЕНИЕ НА 20-50%** от номинального, что может привести к чрезмерному внутреннему давлению (в зависимости от времени нахождения на солнце и интенсивности последнего).

– Эксплуатировать ЛН при **ДАВЛЕНИИ В ГЕРМЕТИЧНЫХ ОТСЕКАХ БАЛЛОНА НИЖЕ НОМИНАЛЬНОГО**. Если вы производили сброс давления, то при спуске на воду **НЕОБХОДИМО ВОССТАНОВИТЬ ДАВЛЕНИЕ ДО НОМИНАЛЬНОГО**.

– Оставлять резьбовую часть штока уключины **БЕЗ НАДЕЖНО НАВИНЧЕННОЙ КОЛПАЧКОВОЙ ГАЙКИ**, как с установленными, так и с демонтированными веслами, что в первом случае может привести к потере весел, а во втором – к нанесению дефектов баллону при сворачивании ЛН (вплоть до прокола ЛН).

Толщина сборного пола для ЛН Хантер 340 – 9 мм. Сборный пол (рис.2) состоит из: носовой секции № 1 – малая трапеция, секции № 2 – большая трапеция с вырезом, секций № 3 и № 4.

Секция № 4 имеет вырез под сливной клапан. Секции пола стыкуются между собой при помощи поперечных алюминиевых профилей типа «мама – папа». Профили установлены штатно на каждой из секций сборного пола.

Алюминиевый профиль также установлен в специальных вырезах под стрингеры в секциях № 2, № 3 и № 4. Установленные стрингеры придают секциям и общей конструкции ЛН продольную жесткость. Стрингеры идентичны.

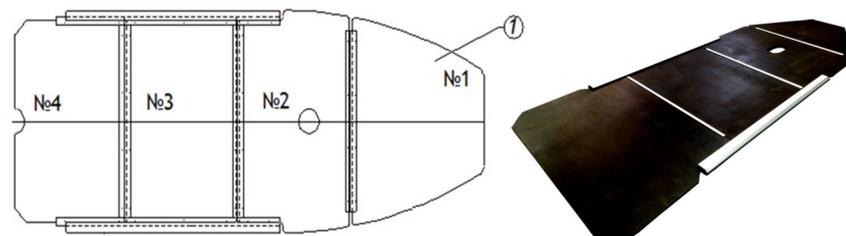


Рис. 2

В ЛН Хантер 360 – сборный пол из водостойкой ламинированной фанеры толщиной 12 мм с соединительным алюминиевым профилем и стрингерами. Сборный пол (рис.3) состоит из носовой секции № 1 – малая трапеция, секции № 2 – большая трапеция с вырезом под клапан кильсона, секций № 3, № 4 и № 5 с дополнительным вырезом для установки стрингеров. Секции пола стыкуются при помощи поперечных алюминиевых профилей типа «мама – папа», профили установлены штатно на каждой из секций. Алюминиевый профиль также установлен в специальных вырезах под стрингеры в секциях № 3, № 4, № 5. Стрингеры придают секциям и общей конструкции ЛН продольную жесткость. Стрингеры идентичны.

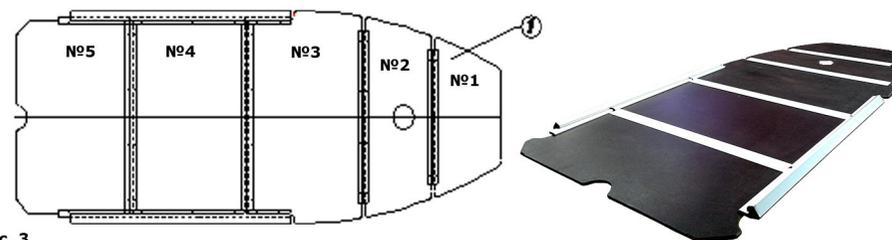


Рис. 3

ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Развернуть ЛН на ровной поверхности.

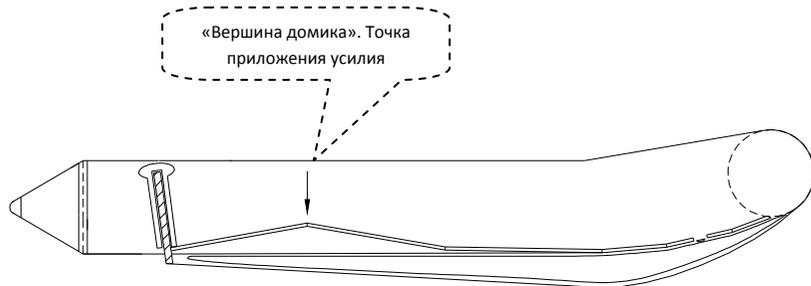
Установить воздушные клапана в положение «ЗАКРЫТО», для чего слегка нажать на подпружиненный шток клапана, повернуть шток до положения, в котором последний выдвинется на максимальную высоту, т.е. тарелка клапана прижмется к корпусу клапана. Накачать лодку до принятия формы. Вставить пол.

ВНИМАНИЕ! Жесткий настил устанавливается **РИФЛЕННОЙ** стороной **вверх**.

УСТАНОВКА СБОРНОГО ПОЛА В ЛОДКУ «ХАНТЕР 335», «ХАНТЕР 340» и «ХАНТЕР 360»

Последовательно уложить внутрь ЛН на днище секции пайол № 1, № 2 и №3 (для ЛН Хантер 360 секции пайол № 1, № 2, № 3 и № 4 соответственно), соединить их таким образом, чтобы внешние обводы секций пайол легли на линию приклейки днища к баллону. Уложить внутрь ЛН секцию пайол № 4 (для ЛН Хантер 360 секцию № 5) так, чтобы кормовая часть вошла под упорные рейки, установленные на транце, а внешний обвод секции лег на линию приклейки днища к баллону.

Затем, приподнимая кормовую часть секции № 3 (№ 4 для ЛН Хантер 360) и носовую часть секции № 4 (№ 5 для ЛН Хантер 360), образовав «домик», соединить их.



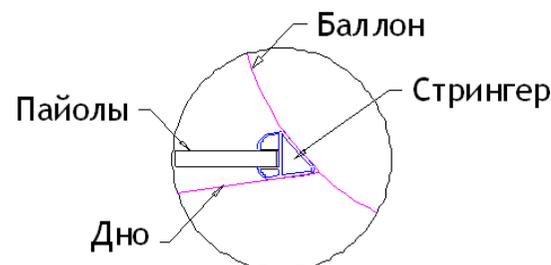
После этого нажатием на вершину «домика» установить секции в горизонтальное положение.

ВНИМАНИЕ! Ни в коем случае не прикладываете усилие непосредственно к вершине угла, это может привести к травме!

ВНИМАНИЕ! Во избежание повреждения воздушного клапана и для удобства установки сборного пола – крышка клапана должна быть **закрыта**.

Установка стрингеров производится после установки пайол. Для установки стрингеров под днище лодки с одного борта подкладывается ровный твердый

предмет (например, весло от ЛН) таким образом, чтобы жесткий настил лежал горизонтально на этом предмете, а баллон, накачанный до формы, провисал. Затем с внутренней стороны от борта, используя «мешок» провиса баллона, необходимо завести стрингер, совместив прорезь стрингера с горизонтальным положением кормовой части пайол. Аналогичную операцию повторить с другого борта ЛН. Стрингер вставляется широкой стороной сечения к днищу.

**НАКАЧИВАНИЕ БАЛЛОНОВ, СБОРКА И РАЗБОРКА ЛОДКИ**

После установки жесткого настила необходимо накачать баллоны ЛН:

- кормовые отсеки баллона до номинального давления **0,25 кг/см²**;
- носовой отсек баллона до номинального давления **0,25 кг/см²**;
- надувной киль до номинального давления **0,35 кг/см²**.

КРЫШКИ ВОЗДУШНЫХ КЛАПАНОВ ЗАКРЫТЬ И ХОРОШО ЗАТЯНУТЬ!

Установить на ЛН весла, для чего шток уключины вставить в отверстие весла, после чего **НАДЕЖНО ЗАКРУТИТЬ КОЛПАЧКОВЫЕ ГАЙКИ**. Весла зафиксировать вдоль бортов при помощи защелок весла.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ банки, имеющие крепления типа «ликтрос – ликпаз», устанавливать на полностью накачанной лодке.

Разборка ЛН после эксплуатации производится в обратном порядке, при этом:

- при необходимости удалить воду из внутреннего объема ЛН;
- для удобства снятия стрингеров и банок сбросить давление в герметичных отсеках баллона и киле «до формы», слегка нажимая на подпружиненный шток воздушного клапана;
- окончательное удаление воздуха производится с помощью воздушных клапанов в положении «ОТКРЫТО» (шток максимально утоплен) при помощи обратного клапана воздушной помпы, идущей в комплекте.